

TEXCLAD 300

(Enduit Époxyde – fini pelures d'oranges)

1- Description

TexClad 300 est un revêtement époxyde bicomposant à 100% matières solides avec polymérisation à la température ambiante.

D'un pouvoir garnissant élevé, le produit est conçu comme un revêtement protecteur et décoratif très durable pour une variété de surfaces de support soumises à des conditions sévères de service : béton, maçonnerie, bois, contreplaqué, panneaux d'amiante-ciment ou de placoplâtre, métaux.

Présente une finition à texture de pelures d'oranges, résistante aux nombreux produits chimiques courants. Peut-être renforcé d'une toile de fibre de verre.

Usage intérieur pour murs plafonds, sols et équipement pour les travaux neufs ou d'entretien. Particulièrement utile lorsqu'on demande une haute résistance aux chocs, à l'eau, aux sels déglaçant, aux produits chimiques, à la circulation piétonnière ou véhiculaire, combinée à une longue durabilité.

Usines, entrepôts, garages, salles mécaniques, arénas, hôpitaux, centres récréatifs, balcons, buanderies, salles de douche, vestiaires, etc.

Transparent lustré ou coloré lustré. Choix de couleurs standard offert par Les Enduits Stef.

2- Avantages

Sécuritaire avec peu d'odeur : libre de tout solvant volatil et inflammable.

Protège les surfaces sèches et humides.

Demeure flexible : résistant aux chocs.

Adhérence exceptionnelle au béton, à la maçonnerie, à l'acier.

Résistance supérieure à l'abrasion (usure).

Résistant aux produits chimiques communs.

Choix de couleurs décoratives.

D'entretien facile.

Non-toxique (accepté par Agriculture Canada).

3- Caractéristiques

Présentation	Produit bicomposant, parties A et B
Vie en pot (masse 100 g (A+B) à 21°C)	50 minutes
Viscosité (A+B)	Environ 3400 m. Pa. S (variable selon la couleur)
Extrait sec	100%
Point d'éclair	204°C

Les instructions sur l'application et les caractéristiques sur sa performance sont basées sur des informations que nous croyons être fiables. Elles vous sont fournies au meilleur de nos connaissances, mais toutefois sans garantie, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurent hors de notre contrôle.



Temps de durcissement à 21°C	Sec au toucher : 7 h Pour recouvrir : 24 h Circulation piétonnière : 24 h Véhicule : 48 h
Résistance chimique	7 jours après l'application
Toxicologie	Accepté par Agriculture Canada

4- Superficie couverte

Pour un kit, à une épaisseur de 0.25 mm (10 mils)

11,34 L couvre ± 44,6 m² (3 gal ± 480 pi²)

La superficie couverte va varier en fonction de la porosité du substrat. Si nécessaire, après l'application uniforme vérifier votre épaisseur avec une jauge d'épaisseur de film humide.

5- Mélange

Brasser chaque composant séparément avant de mettre **2 parties (A) pour 1 partie (B)** dans un contenant propre. Bien mélanger à faible vitesse, les deux parties ensemble, soit manuellement ou à l'aide d'un malaxeur électrique à faible vitesse. Préparer seulement la quantité qui pourra être utilisée dans le délai de la vie en pot du mélange.

6- Préparation

Le béton neuf doit avoir mûri pendant au moins 3 semaines. Le taux d'humidité dans le béton ne doit pas dépasser 15% lors de l'application. Le revêtement étant un coupe-vapeur, ne doit pas être exposé à la pression hydrostatique. Les dalles sur sol doivent donc comporter un coupe-vapeur. Les basses températures prolongent le durcissement.

Pour de meilleurs résultats, la température ambiante et celle de la surface à recouvrir doivent être d'au moins 15°C pendant l'application et la période de durcissement.

Lors de l'application assurée vous que la pièce soit bien ventilée et que vos objets soient bien protégés pour prévenir l'odeur. Garder vos aliments hors de la pièce si possible.

Un peu de farinage superficiel et de jaunissement se produisent lorsqu'il est exposé aux intempéries.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Béton dense, bois, amiante-ciment : **TexClad 900** ou **Texclad 930**
- Métaux ferreux : **TexClad 960**
- Métaux non-ferreux : **TexNov Préparateur de surface** suivi de **TexClad 960**
- Placoplâtre : **TexClad 900**

TEXCLAD 300

(Enduit Époxyde – fini pelures d'oranges)

BÉTON : Doit être libre de toute membrane de mûrissement ou scelleurs. La laitance, huile, graisse, rouille, cire ou toute autre substance pouvant nuire à une bonne adhérence doivent être enlevées. La surface doit être solide, sèche, dépoussiérée.

Pour les sols : préparation par des moyens mécaniques ou par décapage chimique.

Réparations : colmatage des trous ou cavités, avec le mortier *TexNov 200*.

MAÇONNERIE : Les joints doivent être denses et solides. Nettoyer et apprêter.

BOIS : Sabler, dépoussiérer et apprêter.

ACIER : Dégraisser et dérouiller avec le *TexNov Préparateur de surface*. Passer à la brosse d'acier ou à la meule. Rouille plus profonde : jet abrasif. Apprêter.

MÉTAUX NON-FERREUX : Nettoyer avec le *TexNov Préparateur de surface* et apprêter.

7- Application

Appliquer normalement deux couches avec pinceau, rouleau à poil court (mohair) ou pulvérisation.

La viscosité relativement élevée de *TexClad 300* exige l'emploi d'un pulvérisateur à haut rendement tel que la pompe "GRACO" King 45 : 1 avec la pression d'entrée de 50 lbs/po.ca. et la buse 522 (RAC IV).

L'intervalle entre les couches successives ne doit pas dépasser 24 heures. Sinon, il faut poncer légèrement la couche durcie pour s'assurer d'une bonne adhérence.

Pour une finition antidérapante, ajouter du sable de silice STEF dans les proportions suivantes selon le degré d'antidérapante désirée au mélange des parties A et B.

Légère : Sable 7030 @ 100 g/L.

Moyenne : Sable 2010 @ 200 g/L.

Prononcée : Sable 18S et 2010 (1 :1) 200 g/L.

8- Sécurité & Protection personnelle

Consulter la fiche de donnée de sécurité pour avoir les détails complets. Lorsque vous utilisez le *TexClad 300*, gardez-le éloigné de la flamme nue et des étincelles. Le produit peut causer une dermatite. Vous devez vous protéger les yeux et la peau. Le port de gants et lunettes est recommandé. Ne pas respirer les vapeurs. Utiliser avec aération suffisante.

Se laver à l'eau savonneuse, rincer à grande eau. S'il y a irritation, consulter immédiatement un médecin.

Les instructions sur l'application et les caractéristiques sur sa performance sont basées sur des informations que nous croyons être fiables. Elles vous sont fournies au meilleur de nos connaissances, mais toutefois sans garantie, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurent hors de notre contrôle.

9- Entreposage / Durée de conservation

Le *TexClad 300* peut être entreposé dans un endroit avec une ventilation et une protection suffisantes. Température ne doit pas dépasser 40°C. Conserver à l'abri du gel. La durée de vie du produit est de minimum 1 an dans l'emballage d'origine

10- Propriétés physiques typiques

Résistance à la traction (ASTM D-638)	43 MPa
Allongement à la rupture (ASTM D-638)	Min. 5 %
Résistance aux chocs (1-GP-71; 147.1)	Min. 15.0J Recto
Force d'adhérence (AASHTO-T-237)	2.7 MPa (rupture béton à 100 %)
Dureté (ASTM D-2240 – Shore D)	75-80
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060) 1000 révolutions, roue CS17 charge 1000 g.	55 mg de perte
Lessivabilité (1-Gp-71; 125.1)	Réussi 10,000 cycles
Absorption d'eau (ASTM D-570)	0.2 %
Transmission de la vapeur d'eau (ASTM E-96)	6.9 ng/Pa.s.m ²
Inflammabilité (ASTM D-635)	Auto-extincteur

11- Résistance chimique

ASTM D 1308/recouvert 7 jours de mûrissement

Réactif	Résultat
Solution de détergent (5% Ajax), Chlorure de sodium à 20 %, Chlorure de calcium à 20 %, ammoniac à 20%, bicarbonate de soude à 20%, phosphate trisodique à 20%, soude caustique à 20%, Javex à 3%, essence minérale, méthanol, toluène, xylène, acide chlorhydrique à 10%, acide citrique à 10%, acide lactique à 5%, essence sans plomb, café, thé, bière, Skydrol.	Inaltéré
Acide Nitrique à 10 %	Certain jaunissement
Acide Sulfurique à 10 %	Légèrement décoloré