

STEF BASE COAT NCBC

(Couche de base non-combustible)

1- Description du produit

Stef Base Coat NCBC est une composante des Systèmes d'isolation et de finition extérieurs (SIFE). Lorsque le *Stef Base Coat NCBC* est mélangée avec du ciment, il offre une couche de base qui rencontre les exigences de non-combustible de la CAN/ULC-S114. Cette composante est grandement flexible et possède une résistance exceptionnelle aux fissures. *Stef Base Coat NCBC* est une composante des Systèmes d'isolation et de finition extérieurs.

Deux couches sont requises lorsqu'utilisées comme couche de base pour les travaux CCMC. L'épaisseur de *Stef Base Coat* est de 3/32" (2.4 mm) à l'application au total des 2 couches. Tous l'enduit doit être renforcé avec de treillis.

2- Superficie couverte

Un contenant de 18,9 L couvre environ 120 pi² (11 m²).

3- Mélange

Mélanger *Stef Base Coat NCBC* dans un contenant propre sans aucune substance étrangère jusqu'à homogénéité. Ajouter 30% de ciment *Portland type 1 GU* en proportion à son poids et brasser vigoureusement jusqu'à consistance lisse et pâteuse. Laisser le mélange reposer 5 minutes. Mélanger lentement de nouveau en additionnant une petite quantité d'eau propre, si nécessaire pour faciliter l'application et afin obtenir une texture consistante. Éviter d'y ajouter trop d'eau, une tasse maximum. Ne pas ajouter au mélange aucun agent accélérateur, ralentisseur ou tout autre produit. Préparer seulement la moitié du contenant de *Stef Base Coat NCBC* à la fois.

Le ciment *Portland type 1 GU* accomplit avec la norme ASTM C 150 et la norme CSA A3000-08.

Conformité du ciment Portland type 1 GU aux normatives:

- Norme A3000 de la CSA sur les matériaux liants
- Code national du bâtiment du Canada (CNBC)
- Codes provinciaux du bâtiment : Ontario, Québec, Colombie-Britannique, Nouvelle-Écosse.

4- Installation

Préparation de la surface:

Les panneaux isolants doivent bien adhérer au substrat. Les surfaces à recouvrir ne doivent pas être peintes, elles doivent être propres, sèches et sans aucun matériau étranger ou aucun dommage. Elles doivent être exemptes de graisse et d'huile et autres produits qui empêcheront une bonne adhésion.

Tous les espaces entre les panneaux isolants doivent être remplis avec des éclats d'isolation. Tous les joints esthétiques et les motifs en mousse doivent être installés avant l'application de la couche de base.

Pose :

Une fois mélangée la pose du produit devra se faire dans approximativement 1 heure dépendant de la température ambiante. Garder le contenant fermé lorsque l'on n'utilise pas le mélange. La température de la surface et de l'air ambiant doit être de 5°C (41°F) ou plus élevée et demeurer ainsi pour un minimum de 24 heures. Éviter l'application en plein soleil ou pendant des périodes de chaleurs excessives.

Application:

Appliquer une épaisseur uniforme et suffisante de *Stef Base Coat NCBC* sur la surface du panneau isolant pour noyer complètement le treillis d'armature soit 1/16 po. (1,6 mm). Avec le côté plat d'une truelle en acier inoxydable, noyer immédiatement et complètement le treillis d'armature dans la couche de base mouillée et continuer d'adoucir la surface en la lissant du centre vers les bords jusqu'à ce que le treillis

Les instructions sur l'application et les caractéristiques sur sa performance sont basées sur des informations que nous croyons être fiables. Elles vous sont fournies au meilleur de nos connaissances, mais toutefois sans garantie, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurent hors de notre contrôle.



STEF BASE COAT NCBC

(Couche de base non-combustible)

d'armature soit complètement noyé et que les détails de l'armature soient invisibles. Laisser durcir entièrement et complètement le **Stef Base Coat NCBC** avant d'appliquer la couche de finition **STEF**. Des petits motifs de l'armature peuvent se voir pendant le durcissement.

Protection temporaire :

Aussi longtemps que la pose de l'enduit de base, de l'enduit de finition, des solins et des scellants n'a pas été complétée, protéger le mur contre les intempéries et autres dommages possibles.

Séchage :

Le temps de séchage de l'enduit **Stef Base Coat NCBC** dépend de l'air ambiant et de l'humidité relative. Dans des conditions normales de séchage soit : 21°C (70°F) et 55% H.R., le temps de séchage est de 24 heures. Les températures froides et humides prolongent de beaucoup le temps de séchage. La couche de base doit être complètement durcie avant de procéder à l'application de la couche de finition.

5- Entreposage du produit

Stef Base Coat NCBC doit être entreposé dans son contenant d'origine à une température entre 5 et 43°C (41 et 110°F) à l'abri du soleil, au-dessus du sol et dans un endroit frais et sec. Conserver à l'abri du gel. La durée de vie du produit est de 1 an.

6- Conditions de transport

Appellation réglementaire : Sans objet.

Classification TMD : Non réglementé.

Note : Ce produit ne requière aucune mesure spéciale lors de transport International.

Performance du <i>Stef Base Coat NCBC</i>	
Test exigence	Résultat
Adhésion sur l'isolant CCMC 5.3.3 / ASTM D1623 ≥ 0.1 MPa	0.16 MPa
Absorption d'eau 48 h CCMC 5.3.6 ≥ 20 %	11.6 %
Étanchéité à l'eau 2h CCMC 5.3.5 ≥ 90 % étanche	Réussi
Transmission de la vapeur d'eau CCMC 5.3.4 / ASTM E96 * ¹	2.2 perms
Résistance au vieillissement accéléré du stratifié * ² 2000h CCMC 5.4.6 / ASTM G154 Aucune fissuration, ou effets délétères	Réussi
Résistance au brouillard salin du stratifié* ² 300h CCMC5.3.8 / ASTM B117 Aucune fissuration, ou effets délétères	Réussi
Test de feu CAN/ULC S-114 - Aucune flammes entre 30 secondes jusqu'à 15 minutes - Gain en température max de 36°C - Perte de poids maximum de 20%	Réussi Aucunes 0°C 7,73 %

*¹ Selon ASHRAE 2009, un produit perméable à la vapeur devrait avoir ≥ 10 perms et un imperméable à la vapeur devrait avoir ≤ 0.1 perms.

*² Test effectué sur le stratifié = **Stef Base Coat NCBC** additionné de l'enduit **Stef Finition & Architectural Coat**

Note : L'enduit de base **Stef Base Coat NCBC** avec **Stef Finition & Architectural Coat** est utilisés dans les systèmes qui respectent les normes CAN/ULC S-101 et CAN/ULC S-134.

Les instructions sur l'application et les caractéristiques sur sa performance sont basées sur des informations que nous croyons être fiables. Elles vous sont fournies au meilleur de nos connaissances, mais toutefois sans garantie, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurent hors de notre contrôle.

