

STEF SANDBLAST

(Enduit de finition à granulation fine)

1- Description du produit

Stef Sandblast est un enduit acrylique de finition pour système SIFE, usage sur mur extérieur et intérieur, s'appliquant sur les produits manufacturés par Les Enduits STEF Inc. comme : *Stef Primer*, *Stef 5000* etc. Manufacturé sous forme de pâte pré-mélangée le produit est exempt de poussière ou autre corps étranger. Sa formule lui permet une parfaite adhésion, une très haute résistance aux alcalis et aux rayons ultraviolets.

La composition de *Stef Sandblast* comprend entre autres l'utilisation de petites pierres polies qui permettent de réaliser une texture légèrement sablée, sans nervure et douce au toucher offrant peu de prise à la saleté.

Stef Sandblast est composé de matériel léger, a une toxicité nulle, est exempt de fibre d'amiante et est perméable à la vapeur d'eau.

Stef Sandblast est un enduit à base de résine 100% acrylique avec pigments inorganiques, agrégats de marbre, pigments de titane, fongicides, agents conservateurs et stabilisateurs de haute performance.

2- Superficie couverte

Un contenant de 18,9 L couvre environ 140 à 160 pi² (13 à 15 m²)

3- Mélange

Bien mélanger le contenu en utilisant une perceuse équipée d'un mélangeur à palettes. Si nécessaire utiliser *STEF Th* pour diluer le mélange. Sinon de l'eau propre peut-être ajoutée au mélange *Stef Sandblast* pour faciliter son application. Ne pas ajouter trop d'eau qui pourrait rendre difficile l'application du produit et en affecter la performance, maximum de 500 ml (2 tasses).

4- Installation

Les instructions sur l'application et les caractéristiques sur sa performance sont basées sur des informations que nous croyons être fiables. Elles vous sont fournies au meilleur de nos connaissances, mais toutefois sans garantie, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurent hors de notre contrôle.

Stef Sandblast doit être appliqué à l'abri du soleil ardent et des intempéries. La température de l'air ambiant, de l'enduit et de la surface doit être supérieure à 5°C (41°F) pendant l'application et 24 heures après l'application.

Stef Sandblast est conçu pour être appliqué à la truelle ou avec un fusil à gravité. L'utilisation d'une truelle d'acier pour le roulage donnera un fini plus uniforme alors qu'une truelle de plastique donnera un fini plus texturé.

Protection temporaire : Aussi longtemps que la pose de l'enduit de finition et le séchage n'a pas été complétée, protéger le mur contre les intempéries et autres dommages possibles. Si la température est moins de 5°C (41°F), il est important de maintenir la chaleur au minimum ou plus.

Préparation de la surface : La surface doit être propre et exempte de graisse, d'huile ou autres produits pouvant nuire à l'adhésion de l'enduit. L'application d'une couche de *Stef Roll-on* est fortement recommandée avant l'application de certains types de couleurs (couleur vive, foncée et blanche). L'application de *Stef Roll-on* permet aussi de retarder le séchage de l'enduit de finition en période de chaleur intense.

Les imperfections visibles après le séchage de la couche de base doivent être sablées.

5- Entreposage du produit

Stef Sandblast doit être entreposé à 5°C (41°F) ou au-dessus dans des contenants bien scellés. Conserver à l'abri du gel. La durée de vie du produit est de 1 an.



STEF SANDBLAST

(Enduit de finition à granulation fine)

6- Conditions de transport

Appellation réglementaire : Sans objet.

Classification TMD : Non réglementé.

Note : Ce produit ne requière aucune mesure spéciale lors de transport International.

Propriétés du mélange	
C.O.V. (Composés organiques volatils en g/L) Calculé	19

Performance du <i>Stef Sandblast</i>	
Test exigence	Résultat
Adhésion du stratifié * ¹ CCMC 5.3.3 / ASTM D1623 ≥ 0.1 MPa	0.43 MPa
Perméabilité aux vapeurs ASTM E-96	10.0 perms* ²
Absorption d'eau du stratifié * ¹ 48 h CCMC 5.3.6 ≥ 20 %	11.8 %
Résistance au vieillissement accéléré CCMC 5.4.6 / ASTM G154 Aucun effet néfaste 2000 h	Réussi
Durabilité aux conditions environnementales cycliques du stratifié* ¹ CCMC 5.5.2 / ASTM E331 Aucun effet néfaste	Réussi
Résistance aux moisissures CCMC 5.3.7 / ASTM C1338 Aucune formation de moisissures	Réussi
Étanchéité à l'eau 2h CCMC 5.3.5 ≥90% étanche	Réussi
Résistance à la charge de vent ASTM E-330-7	100 PSF
Résistance à l'air Salin ASTM B117 (heures)	5% - 300
Résistance au Gel- Dégel ASTM C292-MDF	60 cycles

*¹ Le stratifié = *Stef Primer* + *Stef Sandblast*

*² Test effectué au laboratoire STEF selon les directives ASTM.

Les instructions sur l'application et les caractéristiques sur sa performance sont basées sur des informations que nous croyons être fiables. Elles vous sont fournies au meilleur de nos connaissances, mais toutefois sans garantie, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits demeurent hors de notre contrôle.

